



1. Неуказанные предельные отклонения для отверстий H14; для валов h14; остальных размеров $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. Термообработка улучшение HRC 24÷26.
3. Размер d_1 указывается в заказе.
4. Интервал диаметра d_1 30÷50 мм.
5. Острые кромки притупить.
6. Предварительный размер $d_1 = 29$ мм

чертеж N 3342 -98		03.01	сб черт. N 3320-98	
3	полумуфта I (к эл. двигателю)	1	ст 40X (45)	1:1
N	наименование	кол.	материал	масш.